



Ninz s.p.a. Corso trento, 2/A
I-38061 ALA (TN) / ITALIA www.ninz.it
Tel. + 39 0 464 678300
Fax. + 39 0 464 679025 info@ninz.it

Elettromagnete di sicurezza Art. 13700TD

A024-I

12/12



Denominazione

Elettromagnete di sicurezza

Codici commerciali

Produttore

Opera s.r.l. via Portogallo 43
41122 – Modena (MO) – ITALIA

Elettromagnete di sicurezza art. 13700TD

Norma

Compatibilità elettromagnetica
EMC – UNI CEI 70011

**Idoneo per porte ad 1 anta o per anta
attiva (principale) di porte a 2 ante**

N°del certificato

0123/02

SIMBOLI UTILIZZATI



CAUTELA

Segnala un pericolo per le persone e il materiale. L'inosservanza delle avvertenze contrassegnate da questo simbolo può avere conseguenze gravi come infortuni e danni al materiale.



ATTENZIONE

Segnala un pericolo di danno al materiale. L'inosservanza delle avvertenze contrassegnate da questo simbolo può avere come conseguenza danni materiale.



NOTA

Avvertenze di carattere tecnico di particolare importanza.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Elettromagnete di sicurezza con forza di trazione di 300Kg, sensore di stato e temporizzatore di richiusura regolabile da 0 a 90 secondi. Tensione di alimentazione variabile 12/24 Vdc tramite apposito jumper. Corpo elettromagnete in alluminio anodizzato argento, contropiastra in acciaio nichelato e base contropiastra in acciaio inox.

FUNZIONAMENTO

Facendo aderire perfettamente la contropiastra all'elettromagnete e fornendo alimentazione, la contropiastra verrà trattenuta dall'elettromagnete. Premendo il pulsante di sblocco (non fornito) l'elettromagnete sgancia la contropiastra per il tempo precedentemente settato con l'apposito trimmer di regolazione. Trascorso il tempo di ritardo l'elettromagnete si riattiva e trattiene la contropiastra appena questa aderirà perfettamente allo stesso. L'elettromagnete è pronto per un nuovo ciclo di funzionamento.

AVVERTENZE

L'elettromagnete è progettato per essere montato sul lato interno della porta e non deve essere esposto agli agenti atmosferici.

RACCOMANDAZIONI

Perché l'elettromagnete possa fornire un grado elevato di sicurezza, esso va posato solo su porte e telai in buone condizioni. Pertanto la porta deve essere controllata per assicurarsi che sia montata in modo corretto e non incontri alcun ostacolo nel movimento.

Porre attenzione affinché eventuali guarnizioni di tenuta montate sulla porta non impediscano il corretto funzionamento dell'elettromagnete.

Durante l'installazione si devono seguire scrupolosamente le istruzioni di fissaggio riportate nel presente documento. A completamento dei lavori, l'installatore dovrà consegnare detto documento al titolare dell'attività.

La base contropiastra deve essere fissata saldamente sull'anta, mentre la contropiastra deve risultare leggermente flottante una volta fissata alla sua base. Per ottenere questo effetto è necessario utilizzare il gommino in dotazione come descritto in queste istruzioni.



IMPORTANTE: controllare la corretta polarità e la posizione dei jumpers prima di alimentare l'elettromagnete. Eventuali danni all'elettromagnete possono essere causati sia da un'inversione di polarità che da un errato posizionamento dei jumpers.

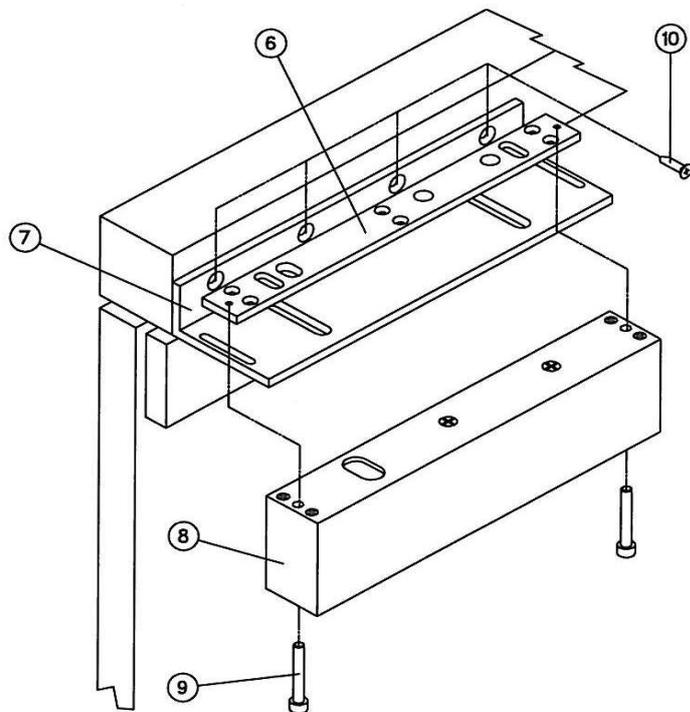
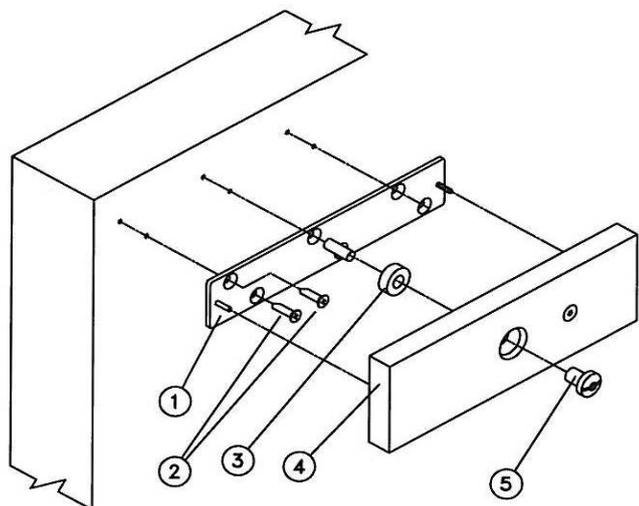
Per riportare la porta in posizione di chiusura si consiglia l'utilizzo di un chiudiporta. Per ottenere il massimo della forza di trazione la contropiastra e l'elettromagnete devono aderire perfettamente.



Tutti i componenti forniti e descritti devono essere posizionati e montati in conformità al presente documento.

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	DIMENSIONI mm	ALIMENTAZIONE Vdc	CORRENTE ASSORBITA	FORZA	SENSORE DI HALL	LED E RELE' N.A / N.C. DI STATO PORTA	TIME DELAY
13700 TD	250X41X24	12 / 24 Vdc	500mA a 12V 250mA a 24V	fino a 300 Kg.	SI	SI	SI 0 – 90sec.



CONTENUTO DELLA CONFEZIONE

Posizione	pz.	Descrizione
1	01	Base contropiastra art. 03003NZ
2	06	Vite T.S.P. a croce autofilettante Ø4.2x12
3	01	Spessore di gomma Ø15 x Ø9.4 x 3.5
4	01	Contropiastra
5	01	Vite femmina M6
6	01	Trafilato per 137
7	01	Staffa a "L" art. 03700NZ
8	01	Elettromagnete
9/A	02	Vite T.C.E.I. M4x25 per montaggio con art.03700NZ
9/B	02	Vite T.C.E.I. M4x20 per montaggio standard
10	08	Vite T.S.P. a croce autofilettante Ø4x25

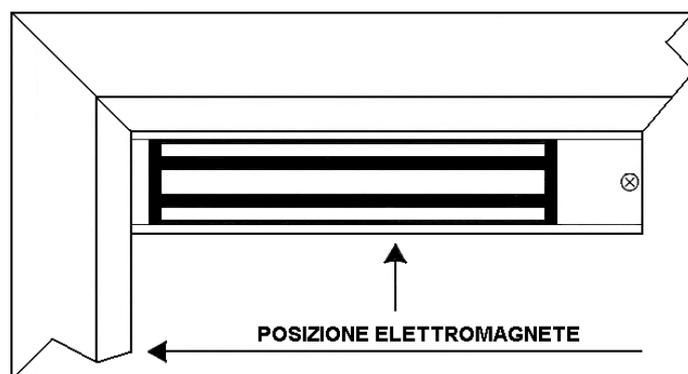
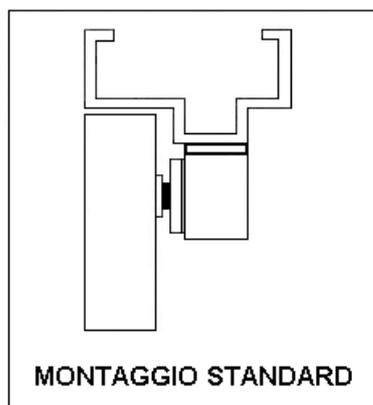
Attrezzi da utilizzare

Chiave a brugola S3 (in dotazione), cacciavite a croce media grandezza o avvitatore elettrico, cacciavite piatto grande, trapano elettrico e punte per acciaio Ø3mm e Ø10mm.

Note

- Per il fissaggio della base contropiastra, della staffa a "L" o del trafileto 137 eseguire dei fori Ø3.
- Avvitare la vite femmina (5) al max, quindi verificare che lo spessore di gomma (3) permetta alla contropiastra (4) di essere snodata, al fine di permettere la massima aderenza alla superficie magnetica.
- La staffa a "L" art. 03700NZ (6) viene fornita in dotazione con porte Univer, Rever, Vetrate.

ESEMPI DI MONTAGGIO



IMPORTANTE

- Il montaggio deve essere effettuato da personale qualificato seguendo e rispettando tutte le indicazioni sotto riportate.
- Per la corretta installazione è necessario montare tutti i componenti in dotazione.

-  • Non sono ammesse modifiche rispetto a quanto indicato, né è ammesso utilizzare componenti diversi da quelli indicati nel contenuto della confezione.
- Prima di procedere al montaggio, controllare il contenuto della confezione che tutto corrisponda e tenendo presente che la staffa a "L" art. 03700NZ è fornita solo con porte Univer, Rever, vetrate.
- Accertarsi che sulla porta sia applicata la serratura antipanico.

INSTALLAZIONE STANDARD

- Posizionare l'elettromagnete (8) nell'angolo in alto opposto alle cerniere, lato a spingere della porta.
- Utilizzando il trafilato per 137 (6) come dima di foratura eseguire n°2 fori Ø3mm in corrispondenza delle due asole e fissare con n°2 viti autofilettanti Ø4x25 (10).
- Fissare l'elettromagnete (8) al trafilato per 137 (6) utilizzando le viti T.C.E.I. M4x20 (9/B) e la chiave a brugola S3 in dotazione.
- Utilizzando l'elettromagnete (8) come guida individuare sull'anta il punto di fissaggio della base contropiastra (1). Utilizzando la stessa come dima eseguire n°6 fori Ø3mm nei relativi punti di fissaggio.
- Fissare la base contropiastra (1) all'anta tramite le n°6 viti autofilettanti Ø4.2x12.
- Ultimare il montaggio della contropiastra (4) inserendo lo spessore di gomma (3) tra la stessa e la base contropiastra (1) e avvitare la vite femmina (5) al massimo, come da schema a pag.2.

-  - Verificare che lo spessore di gomma (3) permetta alla contropiastra (4) di essere snodata, al fine di permettere la massima aderenza alla superficie magnetica.

- Accostando l'anta verificare che la stessa faccia tutta la corsa e che la contropiastra (4) aderisca perfettamente alla parte magnetica dell'elettromagnete (8). Nel caso sia necessario, utilizzando le n°2 viti autofilettanti Ø4x25 (10) precedentemente posizionate nelle asole del trafilato per 137 (6), regolare la posizione dell'elettromagnete (8).
- Terminato il posizionamento dell'elettromagnete (8) eseguire n°6 fori Ø3mm in corrispondenza dei rispettivi punti di fissaggio del trafilato per 137 (6) e fissare il tutto utilizzando le rimanenti n°6 viti autofilettanti Ø4 x25 (10).
- Forare il telaio con la punta Ø10 in corrispondenza dell'asola passaggio fili già presente sul trafilato per 137 (6).
- Eseguire il collegamento elettrico e la regolazione del tempo di ritardo in richiusura con l'apposito trimmer come da schema a pag.4.

-  - Porre particolare attenzione alla corretta polarità e la posizione dei jumpers prima di alimentare l'elettromagnete. Eventuali danni all'elettromagnete possono essere causati sia da un'inversione di polarità che da un errato posizionamento dei jumpers.

- Tramite la chiave a brugola S3 e le viti T.C.E.I. M4x20 (9/B) fissare l'elettromagnete (8) al trafilato per 137 (6) controllando che tutte le viti siano correttamente serrate.
- Alimentando l'elettromagnete (8) assicurarsi che l'anta venga trattenuta. Nel caso in cui la forza di trattenuta risulti debole controllare che la contropiastra (4) sia leggermente snodata e non fissa e che aderisca perfettamente alla parte magnetica dell'elettromagnete (8), la tensione di alimentazione e il posizionamento dei jumpers sia corretto.

INSTALLAZIONE CON STAFFA A "L"

- Tramite la chiave a brugola S3 e le viti T.C.E.I. M4x25 (9/A) fissare l'elettromagnete (8) alla staffa a "L" (7) utilizzando il trafilato per 137 (6) e posizionarlo nell'angolo in alto opposto alle cerniere, lato a spingere della porta, vedi figura pag.2. Verificare che l'elettromagnete (8) abbia la possibilità di scorrere lungo le asole presenti sulla staffa a "L" (7) senza urtare il telaio della porta.
- Utilizzando la staffa a "L" (7) come dima di foratura eseguire n°4 fori Ø3mm in corrispondenza delle due asole e fissare con n°4 viti autofilettanti Ø4x25 (10).
- Utilizzando l'elettromagnete (8) come guida individuare sull'anta il punto di fissaggio della base contropiastra (1). Utilizzando la stessa come dima eseguire n°6 fori Ø3mm nei relativi punti di fissaggio.
- Fissare la base contropiastra (1) all'anta tramite le n°6 viti autofilettanti Ø4.2x12.
- Ultimare il montaggio della contropiastra (4) inserendo lo spessore di gomma (3) tra la stessa e la base contropiastra (1) e avvitare la vite femmina (5) al massimo, come da schema a pag.2.

-  - Verificare che lo spessore di gomma (3) permetta alla contropiastra (4) di essere snodata, al fine di permettere la massima aderenza alla superficie magnetica.

- Accostando l'anta verificare che la stessa faccia tutta la corsa e che la contropiastra (4) aderisca perfettamente alla parte magnetica dell'elettromagnete (8). Nel caso sia necessario regolare la posizione dell'elettromagnete (8) allentando le n°2 viti T.C.E.I. M4x25 (9/A).
- Terminato il posizionamento dell'elettromagnete (8) serrare le n°2 viti T.C.E.I. M4x25 (9/A).
- Eseguire il collegamento elettrico e la regolazione del tempo di ritardo in richiusura con l'apposito trimmer come da schema a pag.4.

-  - Porre particolare attenzione alla corretta polarità e la posizione dei jumpers prima di alimentare l'elettromagnete. Eventuali danni all'elettromagnete possono essere causati sia da un'inversione di polarità che da un errato posizionamento dei jumpers.

- Alimentando l'elettromagnete (8) assicurarsi che l'anta venga trattenuta. Nel caso in cui la forza di trattenuta risulti debole controllare che la contropiastra (4) sia leggermente snodata e non fissa e che aderisca perfettamente alla parte magnetica dell'elettromagnete (8), la tensione di alimentazione e il posizionamento dei jumpers sia corretto.

MANUTENZIONE

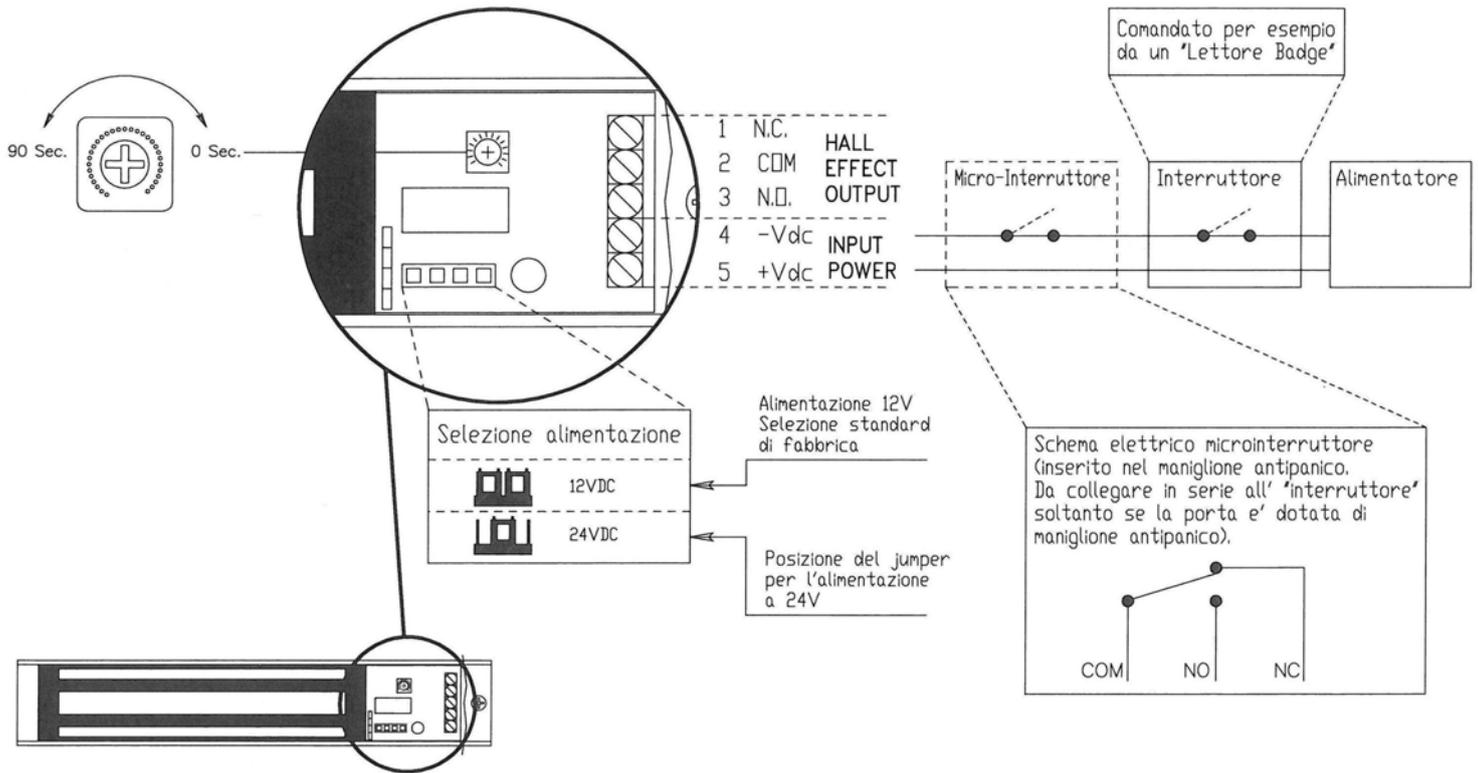
Per garantire l'idoneità d'uso è necessario effettuare i seguenti controlli di manutenzione ordinaria a intervalli non maggiori di sei mesi:

- Verificare che l'elettromagnete trattiene saldamente l'anta e premendo il tasto di sblocco la rilasci.

-  - Assicurarsi che tutte le parti siano saldamente fissate all'infisso e che la contropiastra sia in grado di oscillare intorno alla vite centrale di fissaggio.

- Assicurarsi che l'elettromagnete e la contropiastra siano sempre puliti.
- Evitare di pulire le superfici a contatto con prodotti abrasivi e corrosivi.
- Evitare di urtare le superfici di contatto con oggetti appuntiti o elementi estranei che potrebbero compromettere la specularità.
- Proteggere le superfici applicando uno strato leggero di lubrificante al silicone.

SCHEMA DI COLLEGAMENTO E SELEZIONE DELL' ALIMENTAZIONE



RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

PROBLEMA	CAUSA POSSIBILE	SOLUZIONE
L'elettromagnete non attrae la contropiastra.	Non arriva corrente all'elettromagnete	<ol style="list-style-type: none"> 1. Controllare il cablaggio 2. Controllare l'alimentatore
La forza magnetica è scarsa	<p>Elettromagnete e contropiastra non accoppiano</p> <p>Tensione di alimentazione troppo bassa</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Controllare l'allineamento tra magnete e contropiastra 2. Controllare che la contropiastra non sia fissata rigidamente all'infisso, ma il gommino le permetta di oscillare 3. Controllare che le superfici a contatto siano esenti da bave o sporche 4. Controllare il valore della tensione 5. Controllare la posizione dei jumper
Ritardo in apertura	Inserimento di un diodo aggiuntivo sull'alimentazione dell'elettromagnete	Rimuovere il diodo aggiunto (è già previsto un MOV all' interno dell'elettromagnete per prevenire il ritorno di EMF)
Il sensore ad effetto di hall non funziona	Il sensore ed il magnete non sono allineati	Controllare l'allineamento tra magnete e contropiastra

 Queste istruzioni devono essere consegnate al titolare dell'attività, che le conserverà per fornire un documento tecnico a chi effettuerà le operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria.